



Unser Anspruch

- Einen hydraulischen Sieblöffel in neuer Dimension erschaffen
- Erschließung neuer und zusätzlicher Einsatzgebiete für einen hydraulischen Sieblöffel
- Übertragung einer Tieflöffelkontur auf einen hydraulischen Sieblöffel
- Maximale Siebfläche
- Perfekter Materialfluss beim Siebprozess
- Maximaler Druchsatz in allen Bedingungen
- © Keine Störkonturen durch Getriebe- oder Kettenkästen
- Robuster Löffelkörper aus HD Stahl
- Wartungsarm

Realisierung

- Siebwellen sind als rotierende Exzenterwellen ausgeführt
- O Durch Synchronlauf immer gleichbleibender Siebspalt
- © Löffelboden ist bereits Siebfläche
- Siebfläche geht vom Löffelboden fließenf zum Löffelrücken über
- Löffelform optimiert auf Füllverhalten beim graben und maximaler Siebleistung
- Perferkter Materialfluss beim Siebprozess (Kreisförmiger Gutfluss im Löffelinnerem)
- Beim graben / füllen kann bereits mit dem sieben begonnen werden
- Keine Störkonturen durch überstehende Getriebe- oder Kettenkästen











Daten

- Siebkennlinie 0-45mm
- © 2 Hydraulikmotoren
- 1800 mm Schnittbreite
- 1,90 m³ Inhalt (SAE)
 1,95 m² Siebfläche

- Messer 300 x 40 500HB Stahl
- O Wartungsfreies Ölbadgetriebe in Sandwichbauweise
- O Getriebe aus 20 mm + 15 mm HD (Hardox) Stahl
- Innenliegende Lagerung + 2x Wellendichtring





MaC-Rock GmbH® Fresenhorst 2 46354 Südlohn-Oeding

Tel.: +49 2862-4183240 schnelting@mac-rock.com